

CONCRETA SPATOLATO ECO

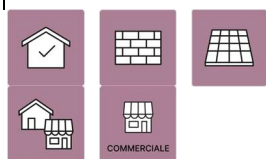
Rivestimento epossimentizio decorativo

SPATOLATO

→ DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CONCRETA SPATOLATO ECO è un rivestimento decorativo monolitico multistrato dello spessore di 0,2-0,3 mm a base di resina epossidica tricomponente. Può avere diverse finiture liscia ad effetto spatolato, nuvolato, cemento levigato o pietra naturale, lucida o satinata; idrorepellente, realizzabile nei colori di riferimento della scala ral. CONCRETA SPATOLATO ECO è adatto alla destinazione commerciale e residenziale.

→ CAMPI D'IMPIEGO



CONCRETA SPATOLATO ECO è indicato per il recupero di vecchi pavimenti ove siano richiesti nuovi e particolari effetti cromatici irripetibili, la sovrapposizione di colori consente di ottenere sfumature e giochi di colore personalizzabili.

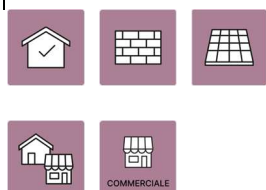
CONCRETA SPATOLATO ECO è ideale laddove occorra una pavimentazione:

- di basso spessore;
- gradevole esteticamente e personalizzata;
- con effetto pietra naturale.

CONCRETA SPATOLATO ECO è un prodotto pastoso pronto all'uso. MESCOLARE A+B+C al momento e applicare con spatola americana nella giusta quantità a seconda dell'effetto desiderato. Applicare su supporto pretrattato con CONCRETA FONDO MONO 0,3-0,5 o PERMABETON RASANTE o fondo epossidico come SYNTOCRET FONDO. Il formulato è privo di solventi ed il suo indurimento avviene per reazione di poliaddizione a freddo. La superficie finale sarà di natura grezza che esige la levigatura con retina abrasiva di grana 100 ÷ 120 e successiva applicazione di PERMATOP FINITURA o PERMATOP WK o PERMATOP 2K. Applicare il prodotto entro i termini di tempo di lavorabilità (vedi note caratteristiche).

Le superfici da rivestire dovranno essere sane, compatte, pulite, asciutte e preventivamente irruvidite con idonee attrezzature.

→ MODALITA' D'IMPIEGO



Preparazione del supporto

La preparazione del supporto è fondamentale per garantire un ottimo risultato finale. La superficie da trattare deve presentarsi esente da qualsiasi inquinante, asciutta, coerente. In ogni caso è necessario eseguire un'adeguata preparazione superficiale a seconda del tipo di supporto.

Supporti cementizi, intonaci, rasanti devono essere attentamente esaminati per essere certi che siano basi adatte e strutturalmente sane, senza sbriciolamento superficiale e polverosità, senza parti in distacco. Necessaria l'applicazione di un fondo epossidico tipo SYNTOCRET FONDO di spessore almeno 0,3 mm. Dopo carteggiatura e aspirazione procedere alla stesura di CONCRETA SPATOLATO ECO in due mani: la prima aggiungendo 10% di quarzo 0,1-0,3 e la seconda con solo componente C. Tra una mano e l'altra va carteggiato con carta fine 100 o 120 e aspirato. Si consiglia di setacciare il componente C prima dell'uso per evitare che piccoli grumi di umidità possano presentarsi poi nel sistema steso andando a creare un piccolo difetto.

L'acqua libera e stagnante proveniente dal sottofondo, da lavorazioni precedenti di lavaggio o da eventi meteorologici deve essere allontanata o asciugata con opportuni mezzi.

Il prodotto è tricomponente pronto all'uso. La pulizia degli attrezzi deve essere effettuata con acqua su prodotto fresco, altrimenti sarà necessario pulire gli attrezzi con mezzi meccanici dopo l'asciugatura.

La completa maturazione del ciclo necessaria per la piena capacità di utilizzo, si ottiene dopo 7 giorni

→ MANUTENZIONE

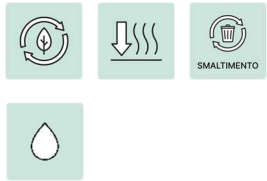


Per la pulizia ordinaria del pavimento in resina utilizzare detergenti commerciali senza ammoniaca, non abrasivi e poco schiumosi, con l'uso di lavasciuga e dischi in microfibra.


Per macchie e alonature particolarmente difficili si possono usare solventi quali: alcool-solvente, nitro-benzine bianche o soluzioni acide non industriali.

	<p>Nel caso di macchie insistenti, spruzzare sulle stesse il detergente specifico, lasciando agire per qualche minuto e quindi risciacquare. L'utilizzo di questi prodotti potrebbe opacizzare lievemente la superficie del rivestimento; in tal caso essa potrà essere ripristinata con semplice lavaggio e con detergente lavaincera oppure utilizzando PERMATOP FINITURA (cera metallizzata) steso a velo.</p> <p>La pulizia regolare prolunga la vita del rivestimento, ne aumenta la prestazione, riduce la tendenza all'accumulo dello sporco.</p>
--	--

→ SOSTENIBILITÀ

	<p>CONCRETA SPATOLATO ECO non deve essere scaricato in canali, fiumi e nel terreno. Eventuali residui del prodotto non indurito devono essere smaltiti secondo le norme vigenti. Non disperdere i contenitori nell'ambiente.</p>
--	--


→ CONFEZIONAMENTO

	<p>CONCRETA FONDO ECO viene fornito in contenitori standard di colore neutro, può essere colorato con normali paste coloranti ad acqua.</p>
---	---

→ NORME INFORMATIVE

	<p>Le informazioni tecniche riportate nella presente scheda e quelle da noi direttamente fornite verbalmente sono basate sulla nostra esperienza applicativa nei cantieri e sulle prove di laboratorio eseguite a + 22 °C e su provini stagionati per 7 gg. a temperatura di + 22 °C. Esse sono corrispondenti allo stato delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche; non dispensano in alcuna misura l'utilizzatore del prodotto, dalla propria completa responsabilità di stabilire se esso sia adatto per l'uso specifico che ne deve fare e da eventuali non conformità dovute alla non corretta applicazione. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Permac Resine si riserva di apportare modifiche alla presente scheda in qualsiasi momento senza necessità di avvertimento e senza alcuna responsabilità verso il cliente o utilizzatore del prodotto.</p>
--	---

→ CARATTERISTICHE TECNICHE

	<p>COLORE BASE</p>	<p>beige - bianco - nero</p>
	<p>PESO SPECIFICO</p>	<p>1,3 ± 0,1</p>

RESIDUO SECCO	99%
TEMPO DI LAVORABILITÀ	Kg.2 A+B+C 30' a +22°C ± 1
INDURIMENTO AL TATTO	8 ore circa
INDURIMENTO TOTALE	7 giorni
STABILITÀ DI COLORE	dopo 28 giorni
TEMPERATURA MINIMA DI APPLICAZIONE A SUPPORTO	+8 °C
CLASSIFICAZIONE DI REAZIONE AL FUOCO	Bfl - s1 equivalente ad UNI EN 13501-1:2009
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	N.D.
MODULO ELASTICO	N.D.
DUREZZA SUPERFICIALE (Taber 1000 giri, 1000g, mola cs 10)	42 mg
ADESIONE AL CLS. (ADHESION TESTER)	N.D.

RESISTENZE CHIMICHE: il contatto con alcuni prodotti chimici può provocare viraggio colore o corrosione.

Per particolari esigenze, contattare il ns. ufficio tecnico.

A RICHIESTA DISPONIBILE LA SPECIFICA VOCE DI CAPITOLATO.