# SYNTOCRET® FINITURA MS/AS

## FINITURA EPOSSIDICA BICOMPONENTE PRIVA DI SOLVENTI PER PAVIMENTAZIONI O RIVESTIMENTI ANTISTATICI

FINITURA

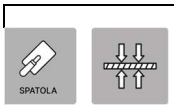
### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

SYNTOCRET FINITURA MS/AS è un legante elastico indicato per la realizzazione dello strato di finitura dei rivestimenti monolitici a sistema multistrato antistatico. In particolare, da impiegarsi laddove sia richiesta la dissipazione delle cariche elettrostatiche come ad esempio per l'industria elettronica, automotive e farmaceutico-sanitaria. SYNTOCRET FINITURA MS/AS è pigmentabile con pasta colore epossidica/solvente. Può essere fornito neutro o già dotato di pasta colore, per la natura del prodotto il colore scelto potrebbe subire una leggera variazione rispetto alla tabella ral/ncs.

### CAMPI D'IMPIEGO

SYNTOCRET FINITURA MS/AS garantisce inoltre ottime resistenze chimiche alla maggior parte degli acidi ed alcoli, nonché all'usura; è inassorbente, antipolvere ed antiolio. Questo la rende quindi utilizzabile in tutti i settori anche dove ci sono forti sollecitazioni fisiche. La possibilità di ottenere, mediante quarzo di opportuna granulometria, finiture anche fortemente antiscivolo fanno in modo che SYNTOCRET FINITURA MS/AS sia la giusta soluzione per locali soggetti a continui lavaggi

### MODALITÀ DI IMPIEGO



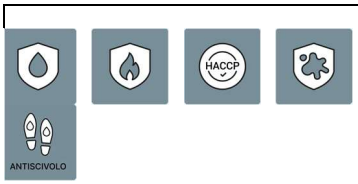

SYNTOCRET FINITURA MS/AS è un prodotto bicomponente, pigmentato al quale viene aggiunto al momento dell'uso del quarzo sferoidale di opportuna granulometria in funzione del grado di finitura e dell'effetto antiscivolo voluto. L'aggiunta della quantità di quarzo è circa il 50% rispetto alla resina. L'impasto dovrà essere omogeneo e miscelato esclusivamente con agitatori meccanici. La stesura di SYNTOCRET FINITURA MS/AS viene eseguita su supporti in precedenza idoneamente preparati con il sistema SYNTOCRET FONDO (vedere scheda tecnica relativa). L'applicazione viene eseguita con frattazzo americano (spatola liscia). La resa è in funzione della granulometria dell'inerte utilizzato. SYNTOCRET FINITURA MS/AS può essere steso anche a rullo, su supporto opportunamente preparato meccanicamente, preferibilmente in due mani per poter assicurare l'antistaticità del pavimento.

| | |
|---|---|
| | SYNTOCRET FINITURA MS/AS non va addensato con nessun tipo di addensante, aerosil o similari causa perdita delle caratteristiche dissipative del prodotto. Può essere diluito al 2% preferibilmente con PERMADIL o solvente epossidico.<br>Consumo orientativo su supporto pretrattato<br><br>Resina + indurente + colore:<br><br>Syntocret MS/AS g/mq. = 250 ± 100 con quarzo Ø 0.1-0.3<br>Syntocret MS/AS g/mq. = 350 ± 100 con quarzo Ø 0.1-0.5<br><br>Con temperatura a supporto da + 12 °C. |

| | |
|---|---|
| → STOCCAGGIO | |
| | Nel suo contenitore chiuso e sigillato, a temperature comprese tra +°5°C e +28°C, SYNTOCRET FINITURA MS/AS è stabile un anno dalla data di confezionamento.<br>Dopo un lungo periodo di stoccaggio in magazzino (più di due mesi) è preferibile mescolare il componente A con agitatore meccanico, tipo trapano, per almeno un minuto. |
| → FORNITURA | |
| | SYNTOCRET FINITURA MS/AS viene fornito in contenitori standard A+B più eventuale pasta colore.<br>Neutro: 14 – 28 Kg<br>Colorato: 15 – 30 Kg<br>Il quarzo viene fornito separato. |
| → NORME DI SICUREZZA | |
| | Consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo.<br>SYNTOCRET FINITURA MS/AS è destinato all'uso professionale. |
| → ECOLOGIA | |
| | SYNTOCRET FINITURA CE non deve essere scaricato in canali, fiumi e nel terreno. Eventuali residui del prodotto non indurito devono essere smaltiti secondo le norme vigenti. Non disperdere i contenitori nell'ambiente. |
| → NORME INFORMATIVE | |
| | Le informazioni tecniche riportate nella presente scheda e quelle direttamente fornite da Permac Resine sono basate sulla diretta esperienza applicativa nei cantieri e sulle prove di laboratorio. Esse sono |

| | |
|---|---|
| | corrispondenti allo stato delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche dei prodotti adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali; non dispensano in alcuna misura l'utilizzatore del prodotto, dalla propria completa responsabilità di stabilire se esso sia adatto per l'uso specifico a cui destinato e da eventuali non conformità dovute alla non corretta applicazione. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Permac Resine si riserva di apportare modifiche alla presente scheda in qualsiasi momento senza necessità di avvertimento. |

→ CARATTERISTICHE TECNICHE




| | |
|---|---|
| COLORE | Grigio, pigmentabile secondo ral desiderato |
| PESO SPECIFICO (A+B) | 1,30 ± 0,10 |
| RESIDUO SECCO | 100% |
| RAPPORTO DI MISCELAZIONE | 100 parti di componente A<br>40 parti di componente B<br>10 parti di pasta pigmentata |
| VITA UTILE A 22°C ± 1 | 18' |
| INDURIMENTO AL TATTO A 22°C ± 1 | 8 ore |
| INDURIMENTO COMPLETO | 7 giorni |
| TEMPERATURA MINIMA DI APPLICAZIONE | +10 °C |
| CONDUCIBILITÀ | $10^6$ - $10^{10}\Omega$ |
| RESISTENZA AL FUOCO | Bfl - s1<br>equivalente ad UNI EN 13501-1:2009 |

| | | |
|---|---|---|
| | MODULO ELASTICO | 30 - 55 $N/mm^2$ |
| | ALLUNGAMENTO A ROTTURA | 1-4,5 % |
| | DUREZZA SUPERFICIALE | > 105 |
| | ADESIONE AL SUPPORTO | > 3 $N/mm^2$ |

A RICHIESTA DISPONIBILE LA SPECIFICA VOCE DI CAPITOLATO.