

SYNTOCRET® FINITURA MS AC

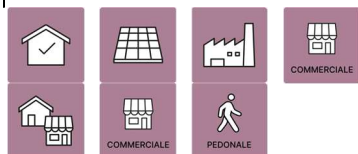
**FINITURA EPOSSIDICA BICOMPONENTE COLORATA PER
SISTEMI MULTISTRATO IN AMBIENTI AGGRESSIVI**

FINITURA

→ DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

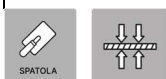
SYNTOCRET FINITURA MS AC è un legante elastico indicato per la realizzazione dello strato di finitura dei rivestimenti monolitici a sistema multistrato in ambienti aggressivi. SYNTOCRET FINITURA MS AC garantisce ottime resistenze chimiche alla maggior parte degli acidi, anche concentrati, alcoli, nonché all'usura. È inassorbente, antipolvere ed antiolio. La possibilità di ottenere, mediante quarzo di opportuna granulometria, finiture anche fortemente antiscivolo fanno in modo che SYNTOCRET FINITURA MS AC sia la giusta soluzione per locali soggetti a continui lavaggi. Monocromatico, viene formulato in diverse tonalità di colore.

→ CAMPI D'IMPIEGO





SYNTOCRET FINITURA MS AC è indicato per la finitura di pavimenti monolitici a sistema multistrato dove sono richieste elevate prestazioni in termini di resistenza agli acidi. Garantisce inoltre, ottime resistenze a prodotti alcalini ed alcoli di uso industriale nonché all'usura da transito di veicoli e calpestio.

→ MODALITÀ DI IMPIEGO




SYNTOCRET FINITURA MS AC è un prodotto bicomponente pigmentato al quale viene aggiunto al momento dell'uso del quarzo sferoidale di opportuna granulometria in funzione del grado di finitura e dell'effetto antiscivolo voluto. Le percentuali di utilizzo del quarzo consigliate nella resina sono tra il 20% e 50%. L'impasto dovrà essere omogeneo e miscelato esclusivamente con agitatori meccanici. La stesura di SYNTOCRET FINITURA MS AC viene eseguita su supporti in precedenza idoneamente preparati con il sistema SYNTOCRET FONDO (vedere scheda tecnica relativa). L'applicazione viene eseguita con frattazzo americano (spatola liscia). La resa è in funzione della granulometria dell'inerte utilizzato.

Consumo orientativo su supporto pretrattato resina + indurente:
 Syntocret MS1 = gr/mq. 250 ± 100 con quarzo 0.1-0.3 mm
 Syntocret MS2 = gr/mq. 350 ± 150 con quarzo 0.1-0.5 mm
 Con temperatura a supporto da + 12 °C.

→ STOCCAGGIO	
	Nel suo contenitore chiuso e sigillato a temperature comprese tra +5°C e +28°C, SYNTOCRET FINITURA MS AC è stabile almeno un anno dalla data di confezionamento.
→ FORNITURA	
	SYNTOCRET FINITURA MS AC viene fornito in kit standard. Componente A 20,0 Kg Componente B 8,0 Kg
→ NORME DI SICUREZZA	
	Sia il composto A che il B sono classificati come "prodotti irritanti" per occhi e cute. Possono provocare sensibilizzazione per contatto. In caso di contatto diretto con gli occhi, lavare immediatamente con acqua per almeno 10 minuti e consultare al più presto un medico. Mantenere aerati i locali e utilizzare occhiali, guanti ed indumenti di protezione appropriati.
→ ECOLOGIA	
	SYNTOCRET FINITURA MS AC non deve essere scaricato in canali, fiumi e nel terreno. Eventuali residui del prodotto non indurito devono essere smaltiti secondo le norme vigenti. Non disperdere i contenitori nell'ambiente.
→ NORME INFORMATIVE	
	Le informazioni tecniche riportate nella presente scheda e quelle direttamente fornite da Permac Resine sono basate sulla diretta esperienza applicativa nei cantieri e sulle prove di laboratorio. Esse sono corrispondenti allo stato delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche dei prodotti adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali; non dispensano in alcuna misura l'utilizzatore del prodotto, dalla propria completa responsabilità di stabilire se esso sia adatto per l'uso specifico a cui destinato e da eventuali non conformità dovute alla non corretta applicazione. L'utilizzatore deve testare l'idoneità del prodotto per l'applicazione prevista e la relativa finalità. Permac Resine si riserva di apportare modifiche alla presente scheda in qualsiasi momento senza necessità di avvertimento.

→ CARATTERISTICHE TECNICHE

 <p>ANTISCIVOLO</p>	COLORE	Neutro pigmentabile
	PESO SPECIFICO (A+B)	1,30 ± 0,05
	RESIDUO SECCO	100%
	RAPPORTO DI MISCELAZIONE	100 parti di componente A 40 parti di componente B 10 parti di pasta pigmentata
	VITA UTILE A 22°C ± 1	18 min
	INDURIMENTO AL TATTO A 22°C ± 1	8 ore
	INDURIMENTO COMPLETO	7 giorni
	TEMPERATURA MINIMA DI APPLICAZIONE	+10 °C
	RESISTENZA AL FUOCO	Bfl - s1 equivalente ad UNI EN 13501-1:2009
	MODULO ELASTICO	30-55 N/mm ²
	ALLUNGAMENTO A ROTTURA	4,5 %
	DUREZZA SUPERFICIALE durezza shore D5 DIN 53505:	>105
	ADESIONE AL SUPPORTO	> 3,5 N/mm ²
V.O.C.	esente	

A RICHIESTA DISPONIBILE LA SPECIFICA VOCE DI CAPITOLATO.