

## SYNTOCRET<sup>®</sup> BASE

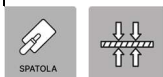
Fondo epossidico bicomponente privo di solventi

FONDO

### → DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

SYNTOCRET<sup>®</sup> BASE è un prodotto indicato per la realizzazione di: pavimentazioni ove siano richieste elevate resistenze meccaniche e chimiche con il sistema a massetto epossidico; strati intermedi per sistemi multistrato; regolarizzazioni e rasature di pavimenti ammalorati in calcestruzzo, clinker, gres o ceramica, base collante universale senza solventi.

### → MODALITÀ DI IMPIEGO



SYNTOCRET<sup>®</sup> BASE è un prodotto bicomponente senza solventi da miscelare al momento dell'uso con agitatore meccanico, addizionandolo con inerti minerali (quarzo) nei rapporti prescelti. Il sottofondo dovrà presentarsi sano, pulito, depolverato, asciutto esente da oli o altre sostanze inquinanti.

Per la realizzazione di massetti procedere come segue: applicazione di una prima mano del prodotto tal quale (A+B), g/mq 250 ÷ 400 come promotore di adesione, dopodichè entro 30 min. stendere l'impasto composto da:

- SYNTOCRET<sup>®</sup> BASE comp. A (resina) + B (indurente) p.p. 1, Quarzo Mix p.p. 4 ± 10.

È comunque consigliabile al fine di ottenere una superficie regolare e omogenea eseguire una rasatura con prodotto SYNTORIP RASANTE e successiva finitura con SYNTOCRET<sup>®</sup> FINITURA.



Realizzazione di strati intermedi per sistemi multistrato:


su sottofondo adeguatamente preparato ed eventualmente trattato con idoneo PERMAPRIMER, applicare con spatola americana un impasto di resina indurente - inerte nel rapporto 1: 3, 1: 4; sul fresco spraglio di inerte dell'opportuna granulometria. La resa/mq e lo spessore dello strato saranno in funzione della granulometria dell'inerte usato.

Indicativamente per spessori di 1,5/2 mm. occorrono circa 600/800 gr. di SYNTOCRET<sup>®</sup> BASE, ed all'incirca 4 kg. di quarzo (impasto+spolvero).

Per spessori di 2,5 - 3 mm. occorrono circa 1.200/1.400 gr. di SYNTOCRET<sup>®</sup> BASE e 6 kg. di quarzo (impasto + spolvero).

Ad indurimento avvenuto e dopo aver asportato il quarzo in eccesso, carteggiare, depolverare e procedere con l'applicazione degli strati successivi "SYNTOCRET<sup>®</sup> FINITURA" idonei all'utilizzo.

→ STOCCAGGIO	
	Nel suo contenitore chiuso e sigillato, SYNTOCRET® BASE è stabile un anno dalla data di confezionamento a temperatura compresa fra +5 °C e 28 °C.
→ FORNITURA	
	SYNTOCRET® BASE viene fornito in contenitori da kg. 3- 6-15-21, in fusti da kg. 300 A+B. I quarzi vengono forniti a parte.
→ NORME DI SICUREZZA	
	Sia il composto A che il B sono classificati come “prodotti irritanti” per occhi e cute. Possono provocare sensibilizzazione per contatto. In caso di contatto diretto con gli occhi, lavare immediatamente con acqua per almeno 10 minuti e consultare al più presto un medico. Mantenere aerati i locali e utilizzare occhiali, guanti ed indumenti di protezione appropriati.
→ ECOLOGIA	
	SYNTOCRET® BASE non deve essere scaricato in canali, fiumi e nel terreno. Eventuali residui del prodotto non indurito devono essere smaltiti secondo le norme vigenti. Non disperdere i contenitori nell’ambiente.
→ NORME INFORMATIVE	
	Le informazioni tecniche riportate nella presente scheda e quelle direttamente fornite da Permac Resine sono basate sulla diretta esperienza applicativa nei cantieri e sulle prove di laboratorio. Esse sono corrispondenti allo stato delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche dei prodotti adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali; non dispensano in alcuna misura l’utente del prodotto, dalla propria completa responsabilità di stabilire se esso sia adatto per l’uso specifico a cui destinato e da eventuali non conformità dovute alla non corretta applicazione. L’utente deve testare l’idoneità del prodotto per l’applicazione prevista e la relativa finalità. Permac Resine si riserva di apportare modifiche alla presente scheda in qualsiasi momento senza necessità di avvertimento.

→ CARATTERISTICHE TECNICHE		
	COLORE	COMP. A: velato (grigio-beige ecc) COMP. B: paglierino
	PESO SPECIFICO (A+B)	1,1 ± 0,05
	RESIDUO SECCO	100%

RAPPORTO DI MISCELAZIONE	100 parti di componente A 50 parti di componente B
VITA UTILE A 22°C ± 1	30'
INDURIMENTO AL TATTO A 22°C ± 1	12 ore
INDURIMENTO COMPLETO	7 giorni
TEMPERATURA MINIMA DI APPLICAZIONE	+11 °C
RESISTENZA AL FUOCO	Bfl - s1 equivalente ad UNI EN 13501- 1:2009
MODULO ELASTICO	N.D.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	4,5 %
DUREZZA SUPERFICIALE	N.D.
V.O.C.	esente
CONSUMO TEORICO	Consultare ufficio tecnico
RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE	100 N/mmq
RESISTENZA ALLA FLESSIONE	30 N/mmq.
RESA A RULLO:	200g/m <sup>2</sup> su supporto ruvido 150 g/m <sup>2</sup> su supporto liscio

A RICHIESTA DISPONIBILE LA SPECIFICA VOCE DI CAPITOLATO.